

Tokarka DMG GMX 300 linear

centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: Dmg GMX 300 linear

Sterowanie: Siemens 840D Powerline

Rok produkcji: 2008

Id 15115



Dane techniczne

maks. długość toczenia: [mm]	1.585
średnica toczenia: [mm]	640
przepust pręta: [mm]	65
oś C	0,001°
Zakres prędkości obrotowych: [1/min.]	30 - 5.000
Drogi przesuwu:	
Oś X: [mm]	550 / 225
oś Y: [+/- mm]	110
Oś Z: [mm]	1.585 / 1.400

wzeciono przechwytyjące

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 5.000

wrzeciono CNC obracalne do prac na frezarce i tokarce

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 12.000

Uchwyt narzędziowy: HSK 63 A

oś B +/- 120

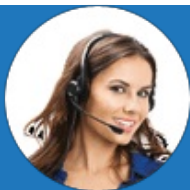
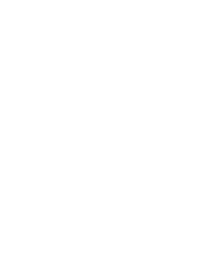
miejsca narzędzi: 120

dolny rewolwer

Wyposażenie

chłodzenie wewnętrzne (IKZ): [bar]	20
instalacja chłodząca	
przenośnik wiórów	
odsysanie mgły olejowej	
pistolet do splukiwania wiórów	
sonda pomiarowa	
drzwi automatyczne	

Zdjęcia



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: info@stenzel.de