

Tokarka DMG GMX 300

centrum frezarsko-tokarskie CNC

Typ maszyny: Dmg GMX 300

Sterowanie: Siemens 840D Powerline

Rok produkcji: 2008

Id 15115

DMG



Dane techniczne

maks. długość toczenia: [mm] 1.585

średnica toczenia: [mm] 640

przepust pręta: [mm] 65

oś C 0,001°

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 30 - 5.000

Drogi przesuwu:

Oś X: [mm] 550 / 225

oś Y: [+/- mm] 110

Oś Z: [mm] 1.585 / 1.400

wzeciono przechwytyjące

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 5.000

wrzeciono CNC obracalne do prac na frezarce i tokarce

Zakres prędkości obrotowych: [1/min.] 12.000

Uchwyt narzędziowy: HSK 63 A

oś B +/- 120

miejsca narzędzi: 120

dolny rewolwer

Wyposażenie

chłodzenie wewnętrzne (IKZ): [bar] 20

instalacja chłodząca

przenośnik wiórów

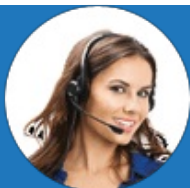
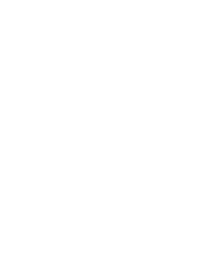
odsysanie mgły olejowej

pistolet do splukiwania wiórów

sonda pomiarowa

drzwi automatyczne

Zdjęcia



KONTAKT Tel: +49 (0) 611 5101990 E-mail: info@stenzel.de